

兰州315手动金属圆锯机

发布日期：2025-09-22

切管机主轴箱，是系焊结构，内装有紧固的空心轴，有用于安装切削工具的刀盘。空心轴在锥形滚珠轴承内旋转。空心轴通过直流电机用高性能齿轮传动装置传动，系无级调速，所有的传动件均装于主轴箱内，用防磨擦轴承传动，并用循环油润滑装置进行喷雾润滑。进刀装置，进刀和快速推进均出一台无级调速直流电机控制，通过同步传动齿轮箱传给刀盘内循环球形丝杆完成。刀盘旋转时，刀具在调整的移动范围内快速移向钢管，在即将与钢接触时，自动转到所选工作进刀速度切管。操作完成后，刀具自动快退至原始位置。全自动切管机能担任各种短轴套类管料的切割。兰州315手动金属圆锯机

不锈钢激光切管机可以实现自动上料，自动送料，快速切割，自动回收成品以及废料，切割圆管，方管，椭圆管，可实现相贯线以及任意角度斜面切割，管材流水线自动化快速切割成型，切割效率高，切割精度高，实现高精度，复杂图形切割，速度快，效率高，工件截面平整光滑，质量好。设备特点：1、自动上料，节省人工，提高生产效率。本机分为激光切割机与智能上料机两部分组成，先将材料进行简单排列进入智能送料机，切割时系统自动连续上料，自动定长送料两根原材料自动识别料头并切除。2、尾料盲区小，节约材料，减少工序。简单独特的送料方式，当管材处于送料机一次无法继续送料时，后续管材将继续推动当前管继续送料完成尾料切割，该机正常切割尾料 $\leq 40\text{mm}$ 远低于市场大多数机型220mm-300mm尾料数值，减少了材料损耗，省去尾料处理工序。3、切割速度快、功能多、满足不同需求。本机为4轴联动，可满足市场所有切割样式需求。兰州315手动金属圆锯机切管机械进刀分快进和工进，可调节切削倒角速度以完成加工平滑的完工表面。

切管机切管工艺要求：1、全自动切管机对管材质量要求一平直，直径公差在 ± 0.10 范围内可以多支切削，否则必须单支切削；2、全自动切管机前后座压板容易磨损，必须经常打磨，消除凹坑，锐边倒角R0.5圆弧，否则容易夹不牢，长度超差、管材刮伤；3、全自动切管机气源压力；管壁后在0.4mm以下，压力0.4-0.5Map管壁厚在0.5mm以上时增至0.5-0.6Map若管壁在0.8mm以上，3支以上/刀，压力为0.6-0.7Mpa尽量0.8Map压力下工作；4、全自动切管机刀片厚度适当，至佳厚度在0.8-1.2mm为宜。5、全自动切管机管材越薄，压力源适当降低，切削数量尽量多，管材变形越少。

全自动切管机机架是焊接而成的箱体结构，类似于音箱，对于噪声有放大作用。噪声影响用户使用弯管设备的舒适度，是衡量切管机质量的重要指标。国内大功率切管机的噪声一般在80dB以上，尤其在温度较低的场所，不只噪声大，而且有共鸣现象国外大功率切管机的噪声一般在76dB以下。当然，温度也是一个十分重要的因素。在温度较低的场所，由于润滑油脂的赫度增

大，密封圈收缩等而使运动阻力增大，进一步加剧了噪声的产生。全自动切管机机架焊接过程中一定要确保焊接件质量，减小焊接变形，增加合适的加强筋，使音箱效应难以形成。同时，使用耐低温的润滑油脂和密封圈，可减小噪声。全自动切管机机床在转动时，人体的任何部位不得接触传动部件。

全自动切管机其主要的特点是磁粉离合器作为一个阻力装置，通过系统控制，来输出一个直流电压，控制磁粉离合器产生的阻力。主要的优势是其为被动装置，可以控制较小的张力。其主要的缺点是速度不能高，高速运行时易造成磁粉高速磨擦，产生高温，造成磁粉离合器发热进而缩短其寿命。全自动切管机的磁粉离合器及制动器是一种特殊的自动化执行元件，它是通过填充于工作间隙的磁粉传递扭矩，改变励磁电流就可以改变磁粉的磁性状态，进而调节传递的扭矩。可用于从零开始到同步速度的无级调速，适用于高速段微调及中小功率的调速系统。还用于用调节全自动切管机电流的方法调节转矩以保证卷绕过程中张力保持恒定的开卷或复卷张力控制系统。全自动切管机受到人们的青睐，是因为切管机具有高效率的切管速度和切管精度高。兰州315手动金属圆锯机

切管机进行切割一周大约900点，分点数目决定了直线与弧线的逼近程度。兰州315手动金属圆锯机

切管机具体优势如下：1、切割刀具省，车刀切管成本低，用车刀切管延续了车床切管的优点，刀具修磨后可反复利用。2、切割断面平滑，毛刺少；根据车刀刀口形状的调整，断面平齐或能实现焊接坡口。3、采用圆型尼龙夹具，对管件表面要求高的生产可避免表面划伤，薄壁管夹持不会变形。4、采用V型铸铁夹具，夹具耐用，一个夹具通用夹持，不需要换夹具。5、操作方便，切管机采用PLC人机界面控制，切管机自动定长、自动送料，操作方便。6、安全，切管机机头带防护安全罩，由于管子不转避免了管件切割时的剧烈晃动。7、车间环境好，铁屑清理方便，切管噪音低。兰州315手动金属圆锯机

张家港市好利来精密机械制造有限公司总部位于乐余镇庆丰村，是一家许可项目：货物进出口；技术进出口；进出口代理（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：通用设备制造（不含特种设备制造）；设备制造（不含许可类专业设备制造）；金属加工机械制造；金属成形机床制造；数控机床制造；机床功能部件及附件制造；金属切割及焊接设备制造；液力动力机械及元件制造；液压动力机械及元件制造；电子元器件与机电组件设备制造；通用零部件制造；五金产品制造；机械零件、零部件加工；模具制造；轴承、齿轮和传动部件制造；医疗器械生产；金属切削加工服务；机械设备销售；金属切削机床销售；数控机床销售；金属成形机床销售；机械零件、零部件销售；机床功能部件及附件销售；工业自动控制系统装置销售；风力发电机组及零部件销售；模具销售；金属工具销售；五金产品批发；机械设备研发.的公司。好利来精密机械拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供弯管机系列，切管机系列，倒角机系列，铝切机系列。好利来精密机械始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。好利来精密机械始终关注机械及行业设备市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。